Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

KFN 3403.2-129

C	Mn	Si	Cr	Ni	S (не более / höchstens)	P (не более / höchstens)	S+P	Bezeichnung	Anwärmetemperatur °C	Kühlmittel	Bemerkung
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
0,45-0,55	1,4-1,8	0,17-0,37	<0,30	<0,30	0,045	0,040	-	H Отп.	810-830 400-500	Воздух Воздух	
(0,36-0,44) 0,36-0,44 (0,28-0,36) 0,27-0,34	(0,7-1,0) 0,8-1,1 (1,2-1,5) 1,2-1,5	(0,3-0,5) 0,25-0,5 (<0,4) 0,15-0,35	- - - -	- - - -	(0,04) 0,04 (0,04) 0,04	(0,04) 0,04 (0,04) 0,04	(0,07) (0,07)	vergütet	820-850 830-860 820-840 830-850	Wasser Öl Wasser Öl	Anlassen 630-670 °C
2. Chromstähle											
0,10-0,20	0,30-0,60	0,17-0,37	0,7-1,0	<0,30	0,040	0,040	0,075	H З Отп.	900-920 780-800 180-200	Вода Воздух	
0,15-0,25	0,30-0,60	0,17-0,37	0,7-1,0	<0,30	0,040	0,040	0,075	H З Отп.	900-920 780-800 180-200	Вода Воздух	
0,12-0,18	0,4-0,60	<0,4	0,5-0,8		0,040	0,040	0,070	З			
0,25-0,35	0,50-0,80	0,17-0,37	0,8-1,1	<0,30	0,04	0,04	0,075	З Отп.	850-870 550-570	Вода Вода-Масло	

KFN 3403.2-129

ГОСТ ДИН	Werkstoffbezeichnung	Durchmesserbereich in mm	σ_B кГ/мм²	σ_S кГ/мм²	δ_5 В %	ψ В %	a_K кГ/см²	H_B	d_B
			не менее - mindestens						
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11
ГОСТ 1050-41	50 Г 2	До 100 100-300 300-500	75 73 70	40 38 36	14 13 12	35 33 30	- - -	<241	>3,9
ДИН 1667	(40 Mn 3) 40 Mn 4 (32 Mn 5)	16-40 40-100	80-95 70-85	55 45	12 13	- -	- -	<217	
ДИН 1667	30 Mn 5	100-250	65-80	vergütet 42	14	-	-	<217	geglüht
2. Хромистые стали									
ГОСТ	15 Х	До 60	62	38	15	45	6,0	>179	<4,5
ГОСТ	20Х	До 60	65	40	13	40	5,0	>187	<4,4
ДИН 1666	15 Cr 3	До 60	50-75	gehärtet 40	12	-	-	geglüht <187	- -
ГОСТ ДИН 1667	30 Х 34 Cr 4	До 100 100-300	73 70	50 45	14 13	45 40	5,0 4,5	>212	<4,15

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

KFN 3403.2-130

C	Mn	Si	Cr	Ni	S (не более / höchstens)	P (не более / höchstens)	S+P	Bezeichnung	Anwärmetemperatur °C	Kühlmittel	Bemerkung
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
0,30-0,40	0,50-0,80	0,17-0,37	0,80-1,10	≤0,30	0,040	0,040	0,075	3 Отп.	840-860 550-570	Вода Вода-Масло	
0,3-0,37	0,50-0,80	0,15-0,35	0,9-1,20	-	0,040	0,040	-				
0,35-0,45	0,50-0,80	0,17-0,37	0,8-1,1	≤0,30	0,04	0,04	0,075	3 Отп.	830-850 540-580	Масло Вода-Масло	
0,38-0,44	0,60-0,80	0,15-0,35	0,9-1,20	-	0,040	0,040	-				См. примес. на KFN 3403.2-[illegible]
0,40-0,50	0,50-0,80	0,17-0,37	0,8-1,1	≤0,30	0,04	0,04	0,075	3 Отп.	820-840 660-650	Масло Вода-Масло	
0,38-0,44	0,60-0,80	0,15-0,35	0,9-1,20	-	0,040	0,040	-				Siehe Anmerkung auf KFN 3403.2-133
0,50-0,60	0,35-0,65	0,17-0,37	1-1,3	≤0,3	0,04	0,04	0,075	3 Отп. 3	380	Масло Вода-Масло	
0,38-0,44	0,60-0,80	0,15-0,35	0,9-1,2	-	0,040	0,040	-	Отж. 3		В печи im Ofen	
0,32-0,40	0,4-0,70	0,18-0,35	0,80-1,10	0,30	0,030	0,035	-	3		Вода-Масло	
0,38-0,45	0,50-0,80	0,15-0,35	0,9-1,2	0,15-0,25 Mo	0,040	0,040	-			-	

KFN 3403.2-130

ГОСТ ДИН	Werkstoffbezeichnung	Durchmesserbereich in mm	σ_B кг/мм²	σ_S кг/мм²	δ_5 в %	ψ в %	a_k кг/см²	H_B	d_B
			не менее - mindestens						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ГОСТ	35 X	До 100	75	55	13	43	4,5	>217	≤4,10
		100-300	72	50	12	40	4,0		
ДИН 1667	34 Cr 4	40-100	80-95	55 vergütet	11	-	-	217 geglüht	-
ГОСТ	40 X	До 100	78	56	12	40	4,0	>288	≤4,0
ДИН 1668	41 Cr 4		85-90	61-65 vergütet	11	-	-	290	-
ГОСТ	45 X	До 60	85	65	10	45	5,0	>241	≤3,9
ДИН 1668	41 Cr 4		85-90	61-65 vergütet	11	-	-	250	-
ГОСТ	55 X	До 100	84	65	9	35	-	>248	≤3,85
		100-300	80	55	7	30	-	>229	≤4,0
ДИН 1668	41 Cr 4		85-90	61-65 vergütet	11	-	-	250	-
ГОСТ	0 X	До 40	95-115	85-90	10-12	48	7,0	269-293	-
ДИН 1667	42 Cr Mo 4	От 16-40	100-120	80 vergütet	10	-	-	320	-

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

KFN 3403.2-131

C	Mn	Si	Cr	Ni	S (не более / höchstens)	P (не более / höchstens)	S+P	Bezeichnung	Anwärmetemperatur °C	Kühlmittel	Bemerkung
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
3. Nickelstähle											
0,25-0,35	0,5-0,80	0,17-0,37	<0,30	0,9-1,20	0,04	0,04	-	H	850-870	Воздух	При сечении ø больше 100 не применяется
0,35-0,45	0,5-0,8	0,17-0,37	<0,30	0,9-1,2	0,04	0,04	-	H normalisieren	840-850	Воздух Luft	Wird f. weniger als 100ø nicht verwendet
								Z härten oltn	820-840 550-600	Масло Вода-Масло Wasser-Öl	
0,25-0,32	0,4-0,8	<0,35	0,5±0,2	1,5±0,25	0,035	0,035	<0,06	улучш. Erhöhung	КАЧЕСТ. der Qualität		
4. Kohlenstoffwerkzeugstähle											
0,60-0,74	<0,40	<0,35	<0,2	<0,28	0,04	0,04					
0,75-0,85	<0,40	<0,35	<0,2	<0,28	0,04	0,04					
0,75-0,85	0,25-0,35	0,30	<0,2	<0,25	0,03	0,03					
≈0,85	<0,35	<0,25	-	-	0,035	0,035					

KFN 3403.2-131

ГОСТ ДИН	Werkstoffbezeichnung	Durchmesserbereich in mm	σ_B КГ/ММ²	σ_S КГ/ММ²	δ_5 В %	ψ В %	a_K КГ/СМ²	H_B	d_B
			не менее - mindestens						
1	2	3	4	5	6	7	8	10	11
3. Никелевые стали									
ГОСТ	30 Н	100-300	52	26	23	45	6,0	> 149	< 4,9
		300-500	50	25	20	42	5,5		
		500-750	48	24	19	37	5,0		
ГОСТ	40 Н	100-300	58	29	18	38	5,0	> 170	< 4,6
		300-500	56	28	17	36	4,5		
		500-750	52	27	16	32	4,0		
		100-300	65	34	17	40	6,0	> 192	< 4,32
		300-500	63	33	16	35	5,0		
		500-750	60	30	15	30	4,0		
ДИН 1662	(28 NCB) VCN 15 w		65-75	42-48	24-18	-	-	< 206	-
			vergütet					geglüht	
4. Инструментальные углеродистые стали									
ГОСТ В-1435-42	У7	Неиспытывается wird nicht geprüft						II отжига	< 187
ГОСТ В-1435-42	У8	Неиспытывается						II отжига	< 187
ГОСТ В-1435-42	У8А	Неиспытывается						II отжига	< 187
ДИН	C85W2							nach Glühen	

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

41

KFN 3403.2-132

C	Mn	Si	Cr	Ni	S (не более / höchstens)	P (не более / höchstens)	S+P	Bezeichnung	Anwärmetemperatur	Kühlmittel	Bemerkung
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
5. Federstahl											
0,55 - 0,65	0,60 - 0,90	1,50 - 2,00	0,30	0,50	0,045	0,045	-				Для сечения до 25 мм / Für Querschnitt bis 25 mm
0,6 - 0,7	0,5 - 0,9	1,4 - 1,9	-	-	0,05	0,05	-				
6. Chrom-Nickelstahl (vergütet)											
0,35 - 0,45	0,50 - 0,80	0,17 - 0,37	0,50 - [illegible]	1,25 - 1,75	0,040	0,040	-	3 отп.		Масло / Öl-Масло	
0,32 - 0,40	0,4 - 0,8	< 0,35	0,75 - 0,2	1,5 - 0,25	0,035	0,035	< 0,06	3		Öl	
7. Chrom-Molybdänstähle (vergütet)											
0,30 - 0,38	0,40 - 0,70	0,18 - 0,35	0,9 - 1,2	< 0,30	0,030	0,035	Mo 0,15 - 0,40	3		Масло / Öl-Масло	
0,38 - 0,45	0,50 - 0,80	< 0,35	0,9 - 1,2	0,15 - 0,25 Mo	0,035	0,035	< 0,06	3		Öl	
8. Chrom-Nickel-Molybdänstähle (vergütet)											
0,32 - 0,40	0,4 - 0,7	0,17 - 0,37	1,3 - 1,6	1,3 - 1,7	0,035	0,035	Mo 0,05 - 0,3	3			
0,3 - 0,38	0,4 - 0,7	0,15 - 0,35	1,4 - 1,7	1,4 - 1,7	0,035	0,035	Mo 0,15 - 0,25	3 отп. 3			

KCN 3403.2-132

ГОСТ ДИН	Werkstoffbezeichnung	Durchmesserbereich in mm	σ_B кг/мм²	σ_S кг/мм²	δ_5 в %	ψ в %	a_K кг/см²	H_B	d_B
			не менее - mindestens						
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5. Пружинная и рессорная сталь									
ОСТ 6333	60 C_2	-	130	120	6	25	-	д. отжига 302	3,10
ДИН 1669	65 S 7	-	135	115	6	-	-	385 - 445	-
6. Хромоникелевая сталь / улучшенная /									
ГОСТ	40 ХН	до 100	85	60	10	40	6,0	> 255	3,8
		100 - 300	80	58	9	38	5,0		
		300 - 500	75	56	8	38	4,5		
		500 - 700	70	54	8	35	4,0		
ДИН 1662	(35 NC 10) VCN 25h	-	80 - 95	56 - 67	16 - 10	-	-	< 220 geglüht	-
7. Хромомолибденовая сталь / улучшенная /									
ГОСТ	0ХМ	до 50	92	78	15	55	6,0	241 - 286	-
ДИН 1663	VC Mo 140	-	95 - 110	71 - 82	15 - 9	-		< 217 geglüht	-
8. Хромоникельмолибденовая сталь / улучшенная /									
ГОСТ	0ХН1М	до 200	80	65	13	40	6,0	207	4,2
		200 - 500	70	50	15	40	4,0	269	3,7
ДИН 1667	34 CrNiMo 6	100 - 250	80 - 100	60	11	-	-	< 235	-

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

KFN 3403.2-133

C	Mn	Si	Cr	Ni	S (не более / höchstens)	P (не более / höchstens)	S+P	Bezeichnung	Anwärmetemperatur °C	Kühlmittel	Bemerkung
32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
9. Wärme- und hitzebeständige Stähle											
0,30 - 0,40	0,40 - 0,70	2,30 - 2,90	1,40 - 2,00	2,0 - 2,70	0,03	0,03	-	3	1000	Вода	По данным Gwk
0,10 - 0,2	0,40 - 0,60	1,8 - 2,30	2,30 - 2,50	1,45 - 1,35	-	-	-	3			Nach Angaben von Gwk
10. Legierte Werkzeugstähle											
0,60 - 0,70	0,50 - 0,80	< 0,35	0,5 - 0,8	1,4 - 1,8	0,03	0,03	-	-	—		По данным
0,5 - 0,6	-	-	0,6 - 0,8	1,5 - 1,8	Mo 0,10 - 0,25	V 0,1 - 0,25	-	-	—		Gwk
11. Chromstähle für Kugellager											Handbuch „ЕНИМС" справ. ЭНИМС
0,95 - 1,10	0,2 - 0,4	0,15 - 0,35	1,65 - 1,40	≤ 0,20	0,020	0,027	-	3 Отп.	—	—	По данным
0,9 - 1,1	0,3	0,28	1,3 - 1,7	-	-	-	-	3	—	—	Gwk
0,95 - 1,10	0,2 - 0,4	0,15 - 0,35	1,30 - 1,65	≤ 0,20	0,020	0,027	-	3 Отп.	—	—	Спр. ЭНИМС
0,95 - 1,05	1,0 - 1,2	0,5 - 0,7	1,4 - 1,6	-	0,020	0,025	-	3	—	—	По данным Б-А

Anmerkung: Die mechanischen Eigenschaften von 41 Cr 4 als Austausch-Werkstoff für 40x, 45x, 55x sind durch Werks-Versuche festgestellt und unbedingt einzuhalten. Sie sind für die Abnahme nur bei Austausch bindend

KFN 3403.2-133

ГОСТ ДИН	Werkstoffbezeichnung	Durchmesserbereich in mm	σ_B кг/мм² (не менее / mindestens)	σ_s кг/мм² (не менее / mindestens)	δ_5 % (не менее / mindestens)	ψ % (не менее / mindestens)	a_k кг/см² (не менее / mindestens)	H_B	d_B
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
9. Теплоустойчивая и жароустойчивая сталь									
ГОСТ	35СХН-А	-	65	30	30	45	8	> 137	< 5,10
	Plate PAZ 2520		65	30	30	45	-	137	-
10. Инструментальная легированная сталь									
ГОСТ 5950-59	6ХНМ	Неиспытывается						321 - 418	-
	NCM 1	-	140	-	-	-	-	370 - 400	-
11. Шарикоподшипниковая хромистая сталь									
ГОСТ	ШХ - 12	Неиспытывается wird nicht geprüft						Rc 59 - 63	-
	Kugelstahl		62 - 80	-	14 - 2[illegible]	-	-	Rc 63 ± 3	-
ГОСТ 801 - 49	ШХ - 15	Неиспытывается						Rc 59 - 63	-
W 4 der Max-Hütte		-	-	-	-	-	-	-	-

Примечание: Механические свойства стали марки 41 Cr 4, заменителя марок 40x, 45x, 55x установлены помощью заводских испытаний и должны быть выдержаны безусловно. Для приемки они обязательны только в случае замены одной из вышеуказанных марок.

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Federstahl

KFN 3403.2 - 134

C	Mn	Si	Cr	Ni	S (не более - höchstens)	P (не более - höchstens)	Bezeichnung	Anwärmetemperatur	Abschreckmittel	Примечание Bemerkung
0,6 - 0,7	0,5 - 0,8	0,17 - 0,37	<0,3	<0,3	0,045	0,045	3 и 0	820 °C	масло	Т-ра отпуска 380 °C
0,65 - 0,75	0,5 - 0,8	0,17 - 0,37	<0,3	<0,3	0,045	0,045	3 и 0	820 °C	масло	Т-ра отпуска 380 °C
0,7 - 0,8	0,45 - 0,75	0,15 - 0,30	<0,3	<0,5	0,050	0,050	3 и 0	810 °C	масло	Т-ра отпуска 380 °C
0,80 - 0,90	0,45 - 0,75	0,15 - 0,30	<0,3	<0,5	0,050	0,050	3 и 0	810 °C	масло	Т-ра отпуска 380 °C
0,45 - 0,55	1,5 - 2,0	<0,4	—	—	0,040	0,040	Härten und anlassen	780 - 810°	Öl	Anlaßtemp. 470-540° Abkühlen in Luft oder w. Wasser
0,60 - 0,70	0,70 - 1,00	0,17 - 0,37	<0,3	<0,5	0,045	0,040	H Härten und Glühen	820 °C	Luft воздух	
0,50 - 0,60	0,60 - 0,90	0,50 - 0,80	<0,3	<0,5	0,05	0,05	H	830 °C	воздух	

* Ersatz nach DIN existiert nicht.
Ist nach den Angaben der russischen Sorte oder nach besonderer Vereinbarung mit dem Besteller anzufertigen.

Пружинная и рессорная сталь

KFN 3403.2 - 134

ГОСТ DIN	Werkstoffbezeichnung	σ_B кг/мм²	σ_S кг/мм²	δ_S %	δ_{10} %	ψ %	H_B кг/мм²	d_B
		не менее - mindestens						
ГОСТ В-1051 - 41	65 *	100	80	—	9,0	35	< 255	> 3,8
ГОСТ В-1051 - 41	70 *	105	85	—	8,0	30	< 269	> 3,7
ГОСТ В-2052 - 43	75 *	110	90	—	7,0	30	< 285	> 3,6
ГОСТ В-2052 - 43	85	115	100	—	6,0	30	< 302	> 3,5
DIN 1880	50 M 7 H	120	105	7,0	—	—	340 - 400	—
ГОСТ В-1051 - 41	65 Г *	70	38	—	8,0	35	< 269	> 3,7
ГОСТ В-2052 - 43	50 СГ * 50 ГС 55 ГС	65	35	—	10,0	35	< 285	> 3,6

* Заменитель по ДИН отсутствует.
Изготавливать по данным русской марки или по спец. согласованию с заказчиком.

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

KFN 3403.2-135

C	Mn	Si	Cr	Ni	S	P	Bezeichnung	Anwärmetemperatur	Abschreckmittel	Примечание / Bemerkung
					не более höchstens					
0,50-0,60	0,60-0,90	1,5-2,0	<0,3	<0,5	0,05	0,05	3 и 0	880°	МАСЛО	Т-ра отпуска 480-510°
0,55-0,65	0,60-0,90	1,5-2,0	<0,3	<0,5	0,05	0,05	3 и 0	850°	МАСЛО	Т-ра отпуска 480-510°
0,40-0,55	0,5-0,75	1,5-1,8	—	—	0,05	0,05	härten und anlassen	820-850°	Wasser+60°	Anlaßtemp. 430-540°
0,50-0,60	0,5-0,9	1,4-1,9	—	—	0,05	0,05		830-860°	Öl	Abkühlen in Luft
0,60-0,70	0,5-0,9	1,4-1,9	—	—	0,05	0,05		830-860°		oder w. Wasser
0,45-0,55	0,70-1,00	0,15-0,30	0,9-1,20	<0,5	0,050	0,050	3 и 0	850°	МАСЛО	Т-ра отпуска 490°
0,45-0,55	0,80-1,00	0,15-0,30	0,85-1,20	<0,2	0,040	0,040	3 и 0	850°	МАСЛО	Т-ра отпуска 490°
0,45-0,55	0,6-0,9	< 0,40	0,9-1,20	—	0,035	0,035	härten und anlassen	810-840°	Öl	Anlaßtemp. 470-540°
0,45-0,55	0,6-0,9	< 0,40	0,9-1,20	> 0,1	0,035	0,035		840-870°		Abkühlen in Luft oder w. Wasser

In den Spalten für σ_B, σ_S, δ und Ψ sind die mechanischen Eigenschaften für GOST-Normen für vergüteten Stahl angegeben, für DIN für gehärteten Stahl.
In den Spalten H_B und d_B ist die Härte für GOST-Sorten im Lieferzustand des Stahles durch das Hüttenwerk angegeben (ungeglühter warmgewalzter Stahl).
Für DIN-Sorten ist die Härte für gehärteten Stahl angegeben.

KFN 3403.2-135

ГОСТ DIN	Werkstoffbezeichnung	σ_B КГ/ММ²	σ_S КГ/ММ²	δ_5 %	δ_{10} %	Ψ %	H_B КГ/ММ²	d_B
		не менее - mindestens						
ГОСТ В-2052-43	55 C2	130	120	—	6,0	30	< 285	≥ 3,6
ГОСТ В-2052-43	60 C2	130	120	—	5,0	25	< 302	≥ 3,5
DIN 1000	48 S 7 T	130	110	6,0	—	—	370 — 430	—
	55 S 7 H	130	110	6,0	—	—	370 — 430	—
	65 S 7 H	135	115	6,0	—	—	385 — 445	—
ГОСТ В-2052-43	50 ХГ	130	110	—	5,0	35	< 302	≥ 3,5
ГОСТ В-2052-43	50 ХГА	130	120	—	6,0	35	< 302	≥ 3,5
DIN 1000	50 C 4 H	135	120	6,0	—	—	385 — 445	—
	50 C V 4 H	135	120	6,0	—	—	385 — 445	—

Механические свойства в графах для σ_B, σ_S, δ и Ψ показаны для окончательно термически обработанной стали.
Данные твердости в графах H_B и d_B заданы для ГОСТ-марок для состояния поставки стали металлургическим заводом горяче-катанная неотожженная сталь. Для ДИН-марок твердость задана в окончательно термически обработанном.

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Werkstoffnormen

Vergleichstabellen

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

46

Werkstoffnormen

KFN 3403.3-008 - 014

Vergleichstabellen

für den Ersatz der Werkstoffe nach GOST durch entsprechende Werkstoffe nach DIN

Teil 2 Buntmetalle

zusammengestellt und bearbeitet nach Unterlagen des technischen Büros des Ministeriums der metallurgischen Industrie der UdSSR in Deutschland

[redacted]

525

herausgegeben vom

NORMENBÜRO

der

Staatl. Aktiengesellschaft für Maschinenbau „AMO"

Zweigniederlassung in Deutschland

Schwermaschinenbau Ernst Thälmann

vorm. Krupp-Grusonwerk

Magdeburg-Buckau

VEB SCHWERMASCHINENBAU ERNST THÄLMANN (vorm. Krupp-Grusonwerk) MAGDEBURG-BUCKAU

IV 14 20 Nk 2169/53 9 500

25X1

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Inhaltsübersicht KFN 3403-3-008...014

N п/п Lfd. Nr.	Обознач. Марок по ГОСТ Werkstoffbezeichnung GOST	Норматив ГОСТ GOST-Norm	Обознач. Марок ДИН Werkstoffbezeichnung DIN	Норматив ДИН DIN-Norm	Норматив КФН KFN-Norm	СТР Seite
1	Бр АЖ-9-4		GAl MBz 10	1714		
2	Бр АЖ Мц-10-3-1,5	493-41	Al MBz 10	1726	3403-3-010	3
3	Бр АМц-9-2					
4	Бр ОЦСН-3-7-5-1		Rg 5	1705		
5	Бр ОЦС-3-11-5	613-41	Rg 9	1705	3403-3-011	5
6	Бр ОЦС-6-6-3		Rg 8	1705		
7	Бр ОС-5-25		PbSn Bz 13	1716 1726		
8	Бр ОЦС-5-5-5	613-41	Rg 5	1705		
9	Бр ОЦС-4-4-17		PbSn Bz 13	1716 1726	3403-3-012	7
10	Бр ОФ-10-1	6240	GSn Bz 10 GSn Bz 14	1705		
11	ЛМц-58-2		So OMs 57	1726		
	ЛМц-58-1,5	1019-47			3403-3-013	9
12	ЛАЖМц-66-6-3-2		So Ms 64	1726		
13	ЛМц А-57-3-1		So OMs 57	1726		
14	ЛМц С-58-2-2	1019-47	GMs 60	1726		
15	Б 83	1320-41	Lg Sn 80	1728	3403-3-014	11
16	Б 16	1320-41				

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5

Hauptcharakteristik der Sorten

Nach der chemischen Zusammensetzung werden die Bronzen und Weißmetalle eingeteilt in:

a) Bronzen ohne Zinngehalt der Sorten:
Бр.АЖ 9-4, Бр.АЖМц-10-3-1,5, Бр.АМц-9-2
nach KFN 3403.3-010

b) Rotguß und Bronzen mit Zinngehalt für Ausführung von Armaturen der Sorten:
Бр.ОЦСН-3-7-5-1, Бр.ОЦС-3-11-5
nach KFN 3403.3-011, für Lagerbronzen der Sorten:
Бр.ОЦС-6-6-3, Бр.ОС-5-25
nach KFN 3403.3-011
Бр.ОЦС-5-5-5, Бр.ОЦС-4-4-17, Оф-10-1
nach KFN 3403.3-012

c) Messing mit Kupfer- und Zinkgehalt der Sorten:
лМц-58-2, лАЖМц-66-6-3-2, лМцА-57-3-1
nach den KFN 3403.3-013 und лМцС-58-2-2 nach den KFN 3403.3-014

d) Weißmetall mit Zinngehalt der Sorten:
Б 83, Б 16
nach den KFN 3403.3-014.

Die chemischen und mechanischen Eigenschaften der vorgenannten Sorten sind in den Tabellen KFN 3403.3-010 bis -14 angegeben.

Die mechanischen Eigenschaften der für Sorten nach GOST-Normen angegebenen Erzeugnisse gelten für Formguß nach der Abkühlung, für gewalzte und geprägte Teile in beiden Fällen ohne Wärmbehandlung.

Für Gußbronze sind zu garantieren:

1. Die mechanischen Eigenschaften

a) Zerreißfestigkeit ..... σb in kg/mm²

b) Dehnung ..... $\delta 5$ in % oder δ 10 %

c) Brinellhärte ..... HB in kg/mm²

2. Chemische Analyse

Die chemische Zusammensetzung laut Angabe in den Tabellen KFN 3403.3-010 bis -014 einschließlich der schädlichen Beimengungen.

Austausch

Der Austausch der vorgenannten Sorten nach GOST-Normen durch Sorten nach DIN erfolgt:

a) für die Gruppe „Nicht beanspruchte Teile" entsprechend den Tabellen KFN 3403.3-010 bis -014 ohne zusätzliche Forderungen.

b) für die Gruppe „Beanspruchte Teile" entsprechend den genannten Tabellen bei unbedingter Einhaltung der garantierten Werte sowie zusätzlichen Prüfungen entsprechend den Angaben und den Zeichnungen, Anordnungsbestellungen oder dem Verzeichnis der beanspruchten Teile KFN 3404.1-001, Blatt 1 bis 4a.

Alle Abweichungen von diesen Bedingungen müssen vom Besteller genehmigt werden.

Approved For Release 2008/01/18 : CIA-RDP83-00418R007200050001-5